

- ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS:

A. AÇOS:

CHAPAS _____ ASTM A-36

PERFIS DOBRADOS _____ ASTM A-36

PERFIS LAMINADOS _____ ASTM A-36

CHUMBADORES _____ ASTM A-36

BARRAS CIRCULARES _____ SAE-1020

B. ELETRODOS _____ E70-XX

C. PARAFUSOS E PORCAS _____ ASTM A-325

- UNIDADES: ESTRUTURA METÁLICA EM mm

- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.

- FAZER PRÉ-MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA

Os desenhos de estrutura, arquitetura e instalações se completam. O fabricante deverá considerar para efeito de fornecimento, aue os detalhes de projeto tem por objetivo definir em geral casos típicos, métodos e tipos de conexão, não incluindo obrigatoriamente todas as peças necessárias para a correta montagem da estrutura.

- LIGAÇÕES PARAFUSADAS:

As conexões parafusadas deverão ter no mínimo dois parafusos, exceto para as conexões secundárias.

- SOLDA ELÉTRICA (ELETRODO E70-XX)

As superfícies a serem soldadas deverão estar limpas e livres de escórias, ferrugem, óleo, graxa, umidade, restos de tinta e outras impurezas.

Na execução das costuras de solda, deverá ser utilizada a sequência apropriada a fim de minimizar as deformações das peças conectadas e as tensões residuais.

EspeSSuras mínimas e máximas de solda de ângulo e penetração parcial conforme tabela ao lado:

ESPESSURA DA PEÇA BASE	ESPESSURA MÁXIMA DA SOLDADA
ATÉ 1/4"	1/4"
> 1/4"	ESPESSURA DA PEÇA- 1/16"

- PINTURA

Ambiente com agressividade baixa.

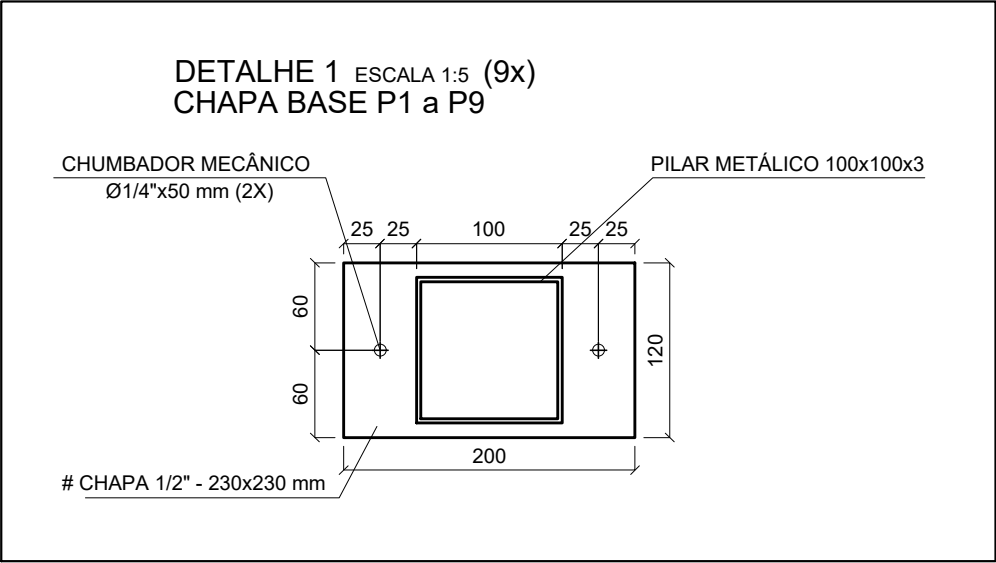
Preparo superficial com jato de granalha abrasivo ao metal quase branco conforme padrão Sa 2 1/2.


Graxas, óleos, poeira, ferrugem e carepa devem

Tinta de fundo Epóxi-Zn/35 micrômetros, duas demãos.
Tinta de acabamento Esmalte/35 micrômetros, duas demãos,
na cor grafite.

PROCEDIMENTOS P/ ANCORAGEM COM CHUMBADOR MECÂNICO

- 1 - FURAR O CONCRETO EXISTENTE COM FURADEIRA, SENDO O DIÂMETRO DA BROCA UMA BITOLA MAIOR QUE O Ø DO PARAFUSO, COM PROFUNDIDADE CONFORME COMPRIMENTO DO PARAFUSO;
- 2 - LIMPEZA COM REMOÇÃO DA POEIRA, NATA DE CIMENTO, GRAXAS E DE PARTES SOLTAS, COM USO DE JATO DE AR;
- 3 - REMOÇÃO DO REVESTIMENTO DAS VIGAS EXISTENTES EM CONTATO COM A ESTRUTURA A SER EXECUTADA.



RELATÓRIO DE MATERIAIS - PLATAFORMA			
PERFIL LAMINADO E CHAPA DOBRADA			
ASTM A-36			
UCDc 200x100x25x2,65	8,99 kg/m	21 m	189 kg
UCDc150x60x20x2,25	5,21 kg/m	61,2 m	318,85 kg
 100x100x3	9,17 kg/m	7,2 m	66,1 kg
Ø 2" e= 2 mm	2,37 kg/m	32,8 m	77,74 kg
Ø 1.1/2" e= 1.2 mm	1,10 kg/m	96 m	105,6 kg
TOTAL			757,29 kg
CHAPA EXPANDIDA			
SAE- 1010			
SME 3 GALVANIZADA 4.75 mm	11,3 kg/m²	35 m²	395,5 kg
TOTAL			395,5 kg
CHAPA LISA			
ASTM A-36			
CHAPA # 1/2"	98,13 kg/m²	0,22 m²	20,8 kg
TOTAL			20,8 kg
CHUMBADORES			
SAE- 1020			
PARABOLT Ø 1/4"x50 mm	18 unidades		
PESO TOTAL: 1173,59 kg			

[illegible]